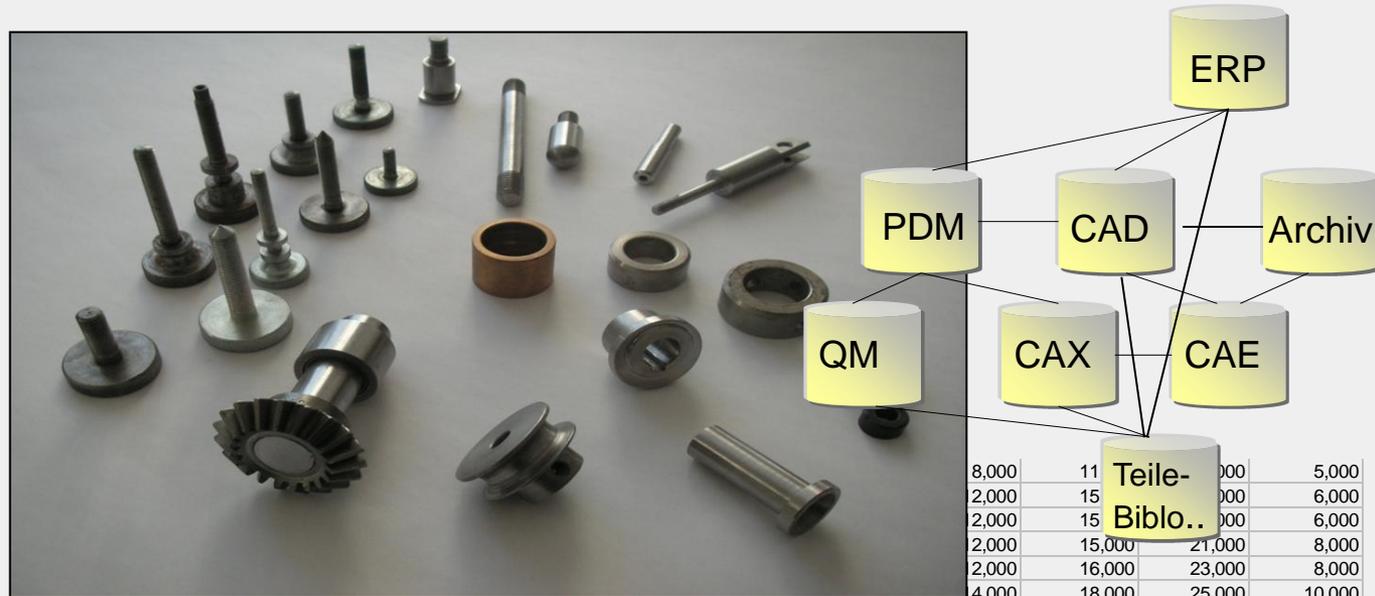


Integriertes Stammdatenmanagement

Albrecht Lederer DO-TECteam



Verschlußschraube DIN 908 - M22x1,5-St	M	22	1,500	RH	14,000	18,000	27,000	10,000
Verschlußschraube DIN 908 - M24x1,5-St	M	24	1,500	RH	14,000	18,000	29,000	12,000
Verschlußschraube DIN 908 - M26x1,5-St	M	26	1,500	RH	16,000	20,000	31,000	12,000
Verschlußschraube DIN 908 - M30x1,5-St	M	30	1,500	RH	16,000	20,000	36,000	17,000
Verschlußschraube DIN 908 - M36x1,5-St	M	36	1,500	RH	16,000	21,000	42,000	19,000
Verschlußschraube DIN 908 - M38x1,5-St	M	38	1,500	RH	16,000	21,000	44,000	19,000
Verschlußschraube DIN 908 - M42x1,5-St	M	42	1,500	RH	16,000	21,000	49,000	22,000
Verschlußschraube DIN 908 - M45x1,5-St	M	45	1,500	RH	16,000	21,000	52,000	22,000
Verschlußschraube DIN 908 - M48x1,5-St	M	48	1,500	RH	16,000	21,000	55,000	24,000
Verschlußschraube DIN 908 - M52x1,5-St	M	52	1,500	RH	16,000	21,000	60,000	24,000
Verschlußschraube DIN 908 - M27x2-St	M	27	2,000	RH	16,000	20,000	32,000	12,000

1. DO-TEC*team* und CADENAS kooperieren
2. Aufgabe, Funktion und Wirkung der Stammdaten im Unternehmen
3. Qualität ist bestimmend für sichere und wirtschaftliche Prozesse
4. Wirtschaftlicher Nutzen
5. Summary

DO-TECteam und CADENAS kooperieren im Bereich der Standardisierung und Klassifizierung.

Die Leistungsangebote sind:

- Klassifizierung und Merkmalsysteme
- Aufbau von Nummernsystemen
- Normung und Standardisierung
- Stammdatenbereinigung und -anreicherung
- Prozess- und Änderungsmanagement
- Produkt- und Prozess-Dokumentation



DO-TECteam ist an der Entwicklung und Standardisierung maßgeblich beteiligt. DIN, VDMA, VDI, eCl@ss



CADENAS ist ordentliches Mitglied im eCl@ss e.V. und Mitglied der eCl@ss-Arbeitsgruppe CAX-Anwendungen



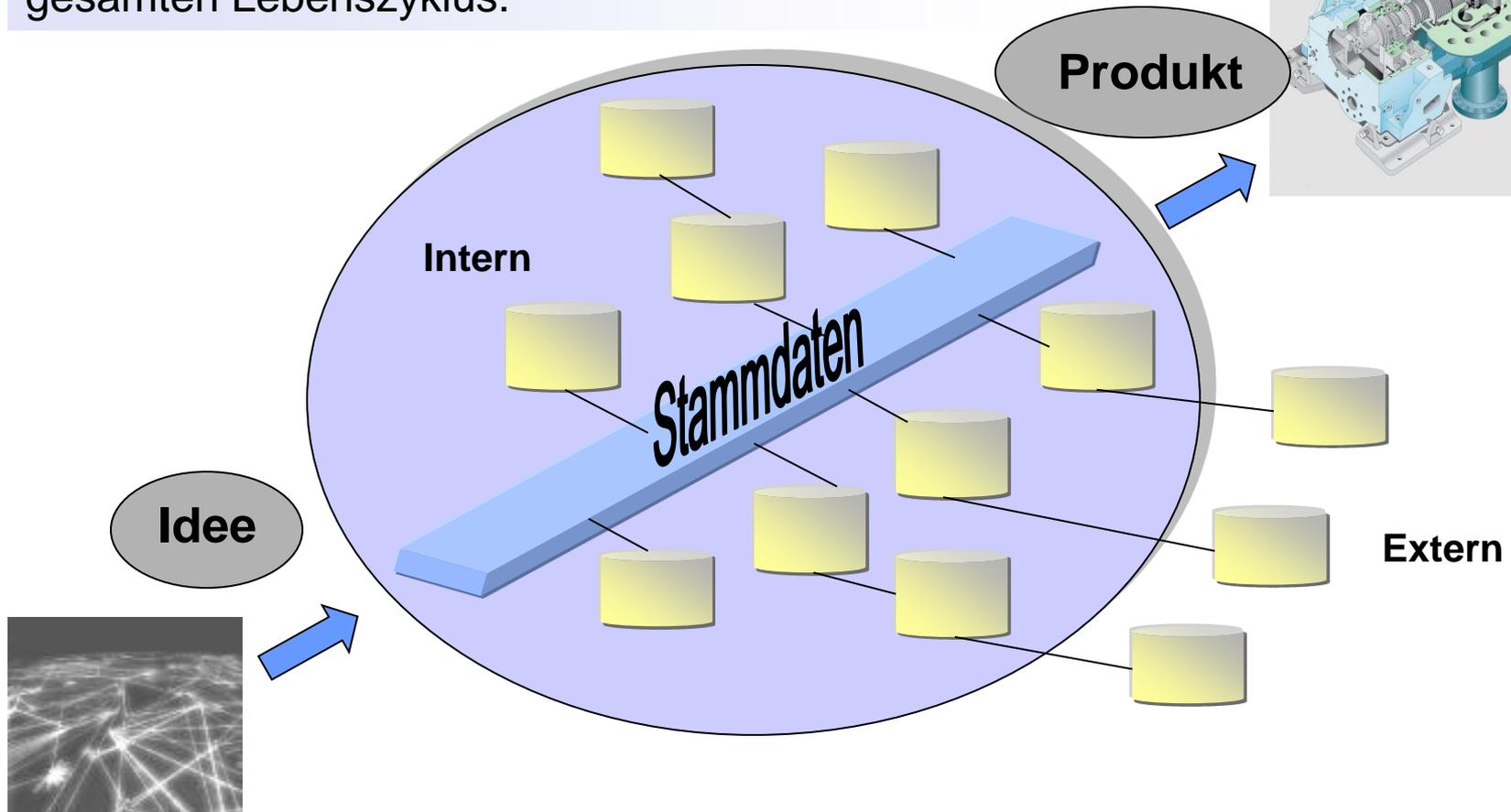
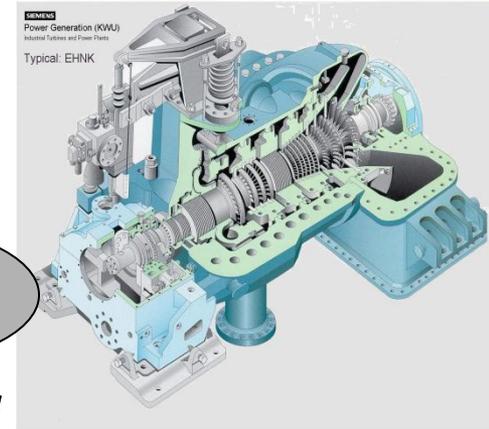
Albrecht Lederer

Kurzprofil: Albrecht Lederer

- Selbständiger Berater für die Fachgebiete Normung, Dokumentation und technische Organisation.
- Geschäftsführer der DO-TEC*team* Expertenkooperation.
- Seit 1969 auf dem Gebiet der Normung tätig.
- Vorsitzender des Normenausschusses NSM
- Mitglied in verschiedenen Normenausschüssen
- Dozent für Dokumentation und Normungsexperten Ausbildung beim DIN.
- Autor und Mitautor diverser Bücher und Veröffentlichungen in seinem Sachgebiet.

Stammdaten im Lebenszyklus der Produkte

Stammdaten sind die ersten Daten für ein Produkt und sind Bestandteil der Kataloge und Produkt-Dokumentationen. Sie begleiten ein Produkt im gesamten Lebenszyklus.



Stammdaten für alle Objekte im Unternehmen

Stammdaten für

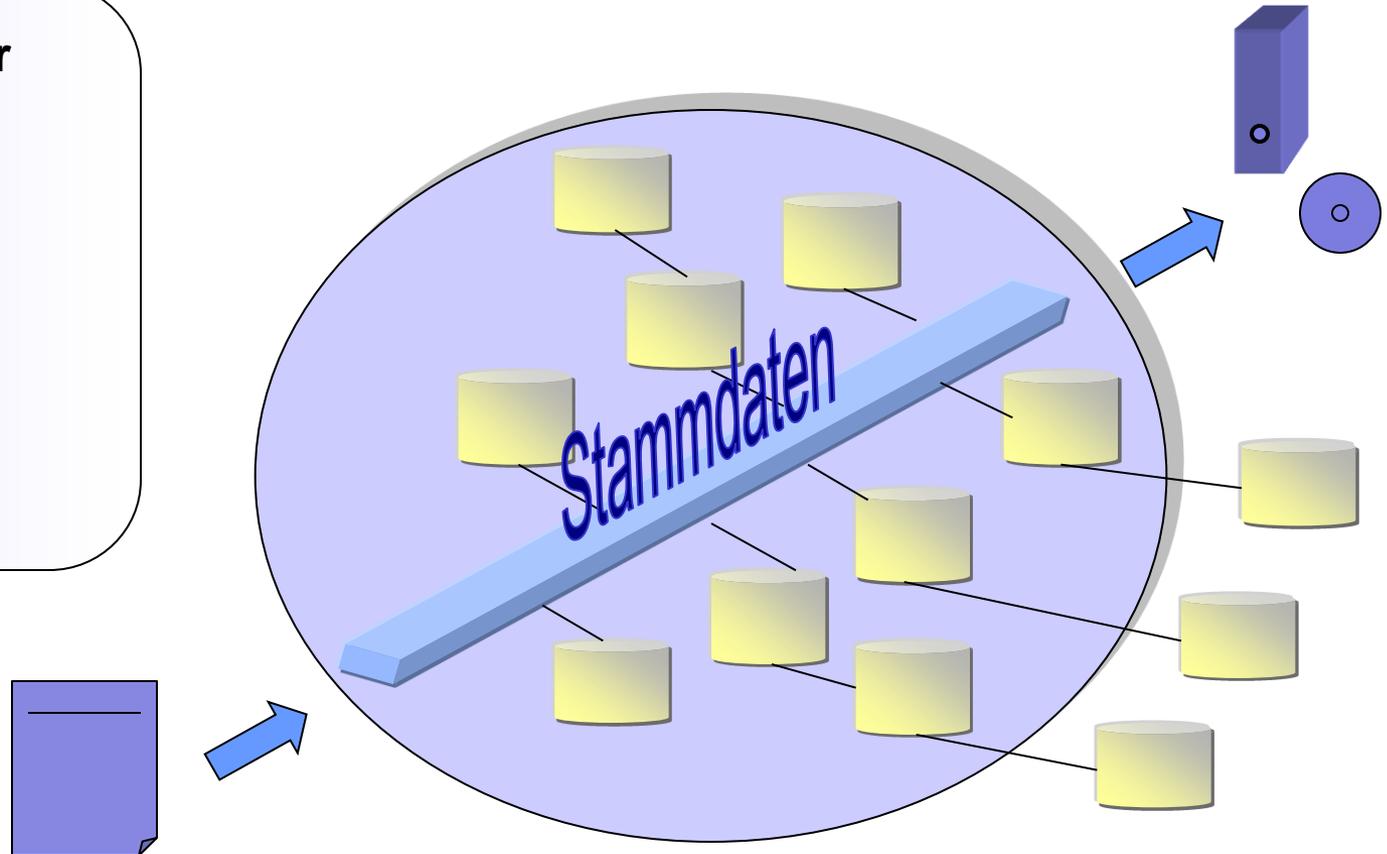
Materialien

Teile

Komponenten

Produkte

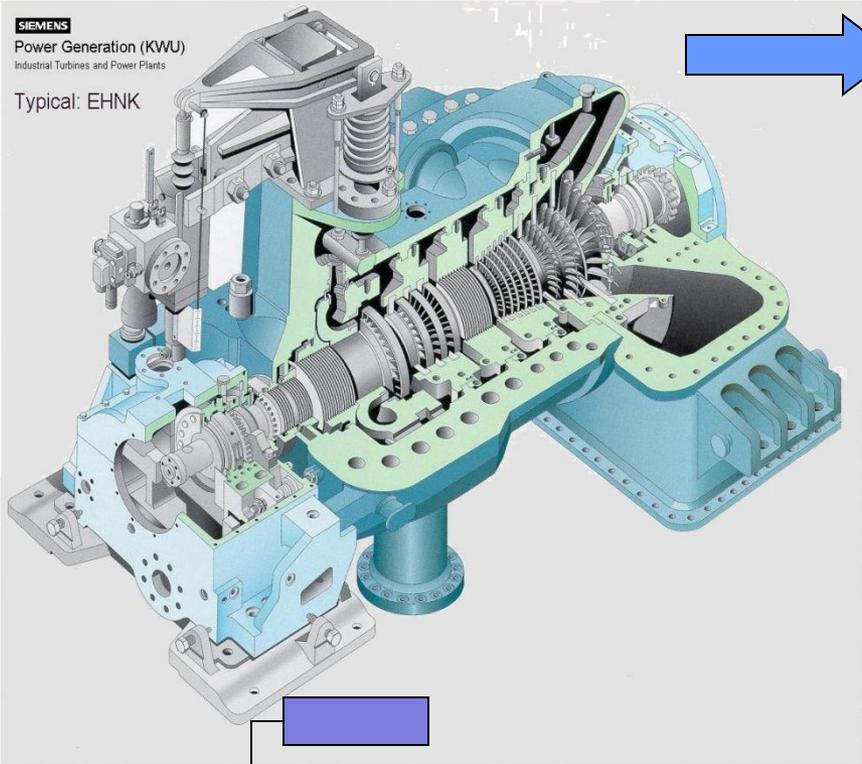
Betriebsmittel



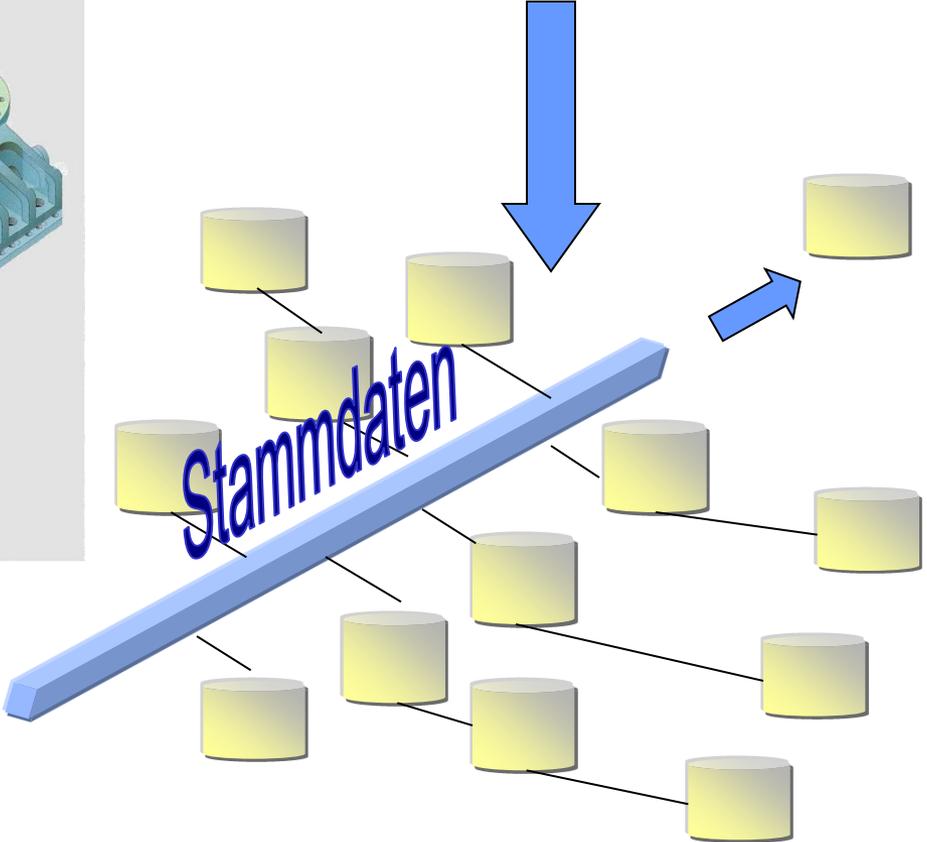
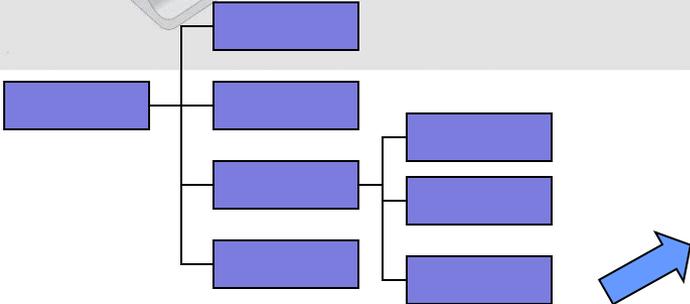
Vom Pflichtenheft bis zur Dokumentation



Stammdaten gliedern sich wie Produkte und Betriebsmittel



Ein Produkt wird in verschiedene Daten aufgegliedert. Die Stammdaten verbinden diese Datenbereiche.



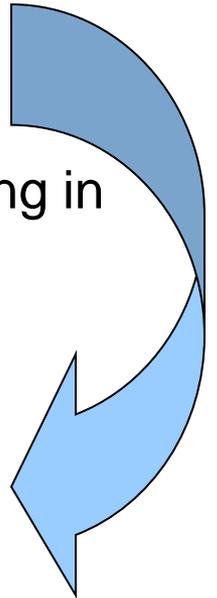
Beispiel:

Bezeichnung einer Schraube für eine eindeutige Bewertung für den Menschen

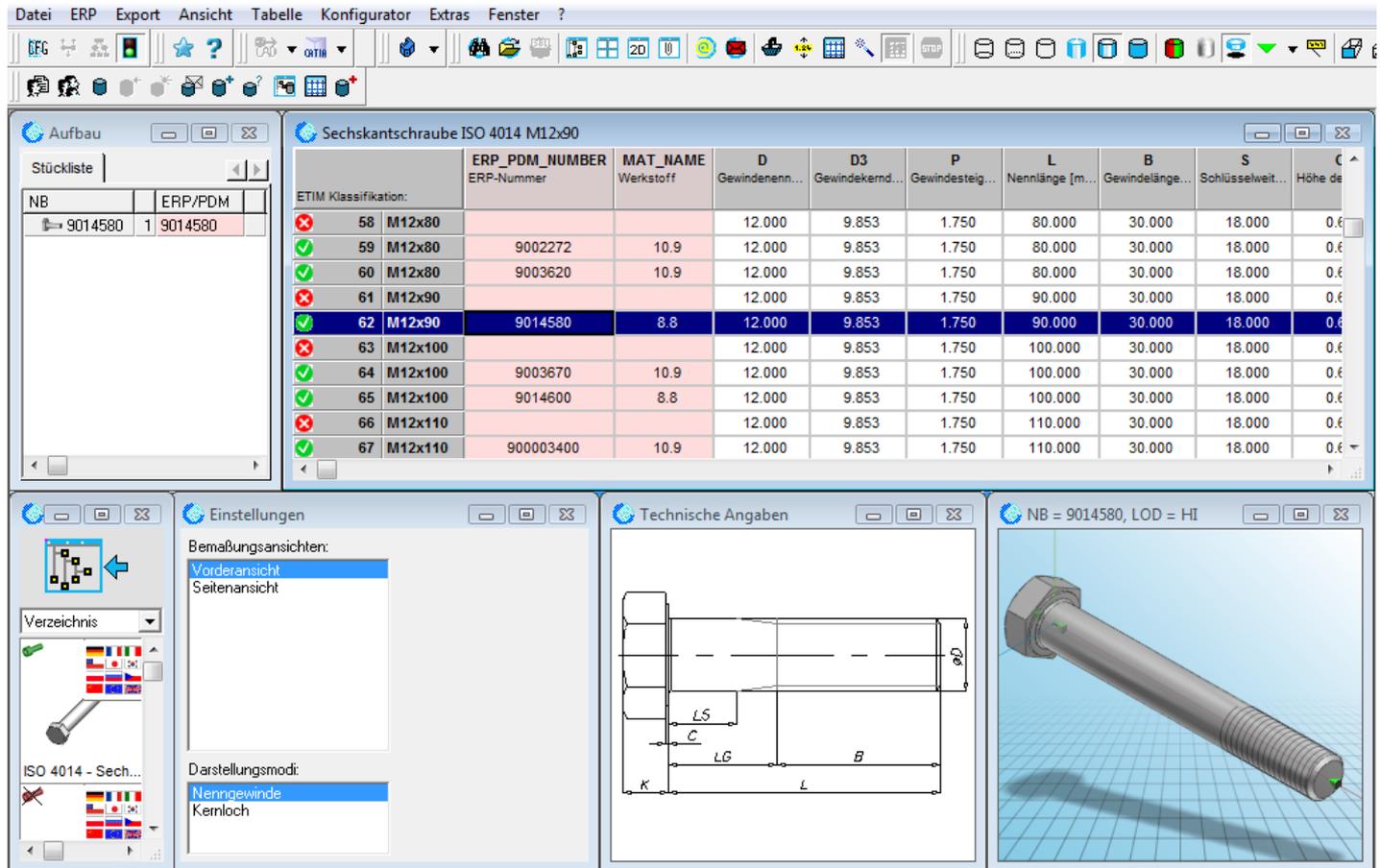
Sechskantschraube ISO 4014-M12x90-8.8

Für die maschinelle Verarbeitung ist eine Unterteilung in Einzelmerkmale notwendig.

Benennung:	Sechskantschraube
Normnummer:	ISO 4014
Gewindeart:	M
Gewindegröße:	12
Schraubenlänge:	90
Festigkeitsklasse:	8.8



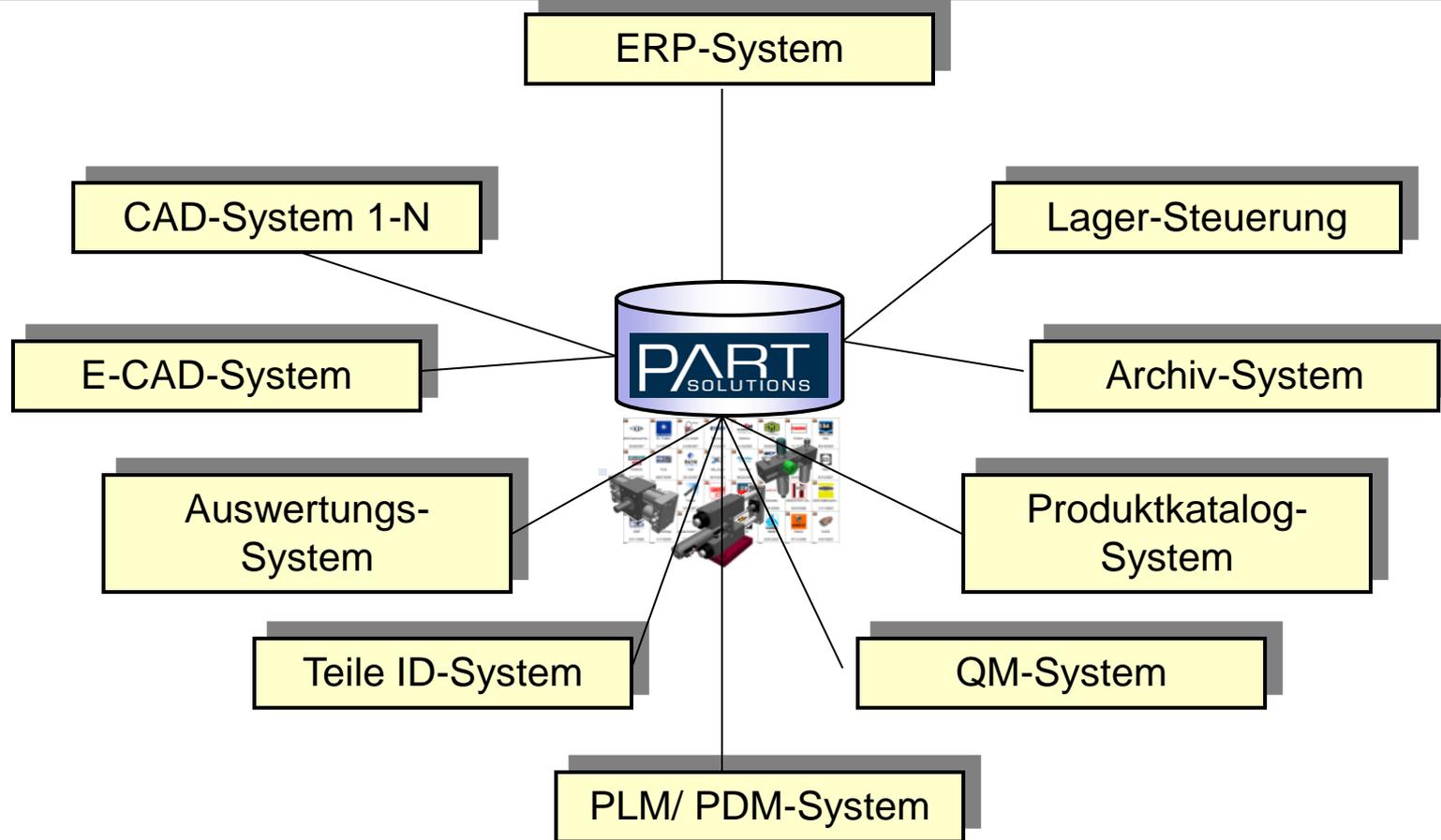
Die Einzelmerkmale sind in der PARTsolutions Software von CADENAS enthalten und für das Stammdatenmanagement direkt nutzbar.



The screenshot displays the PARTsolutions software interface for managing screw specifications. The main window shows a table of screw data with columns for classification, ERP numbers, material names, and various dimensions. The selected item is an M12x90 screw with a diameter of 8.8mm.

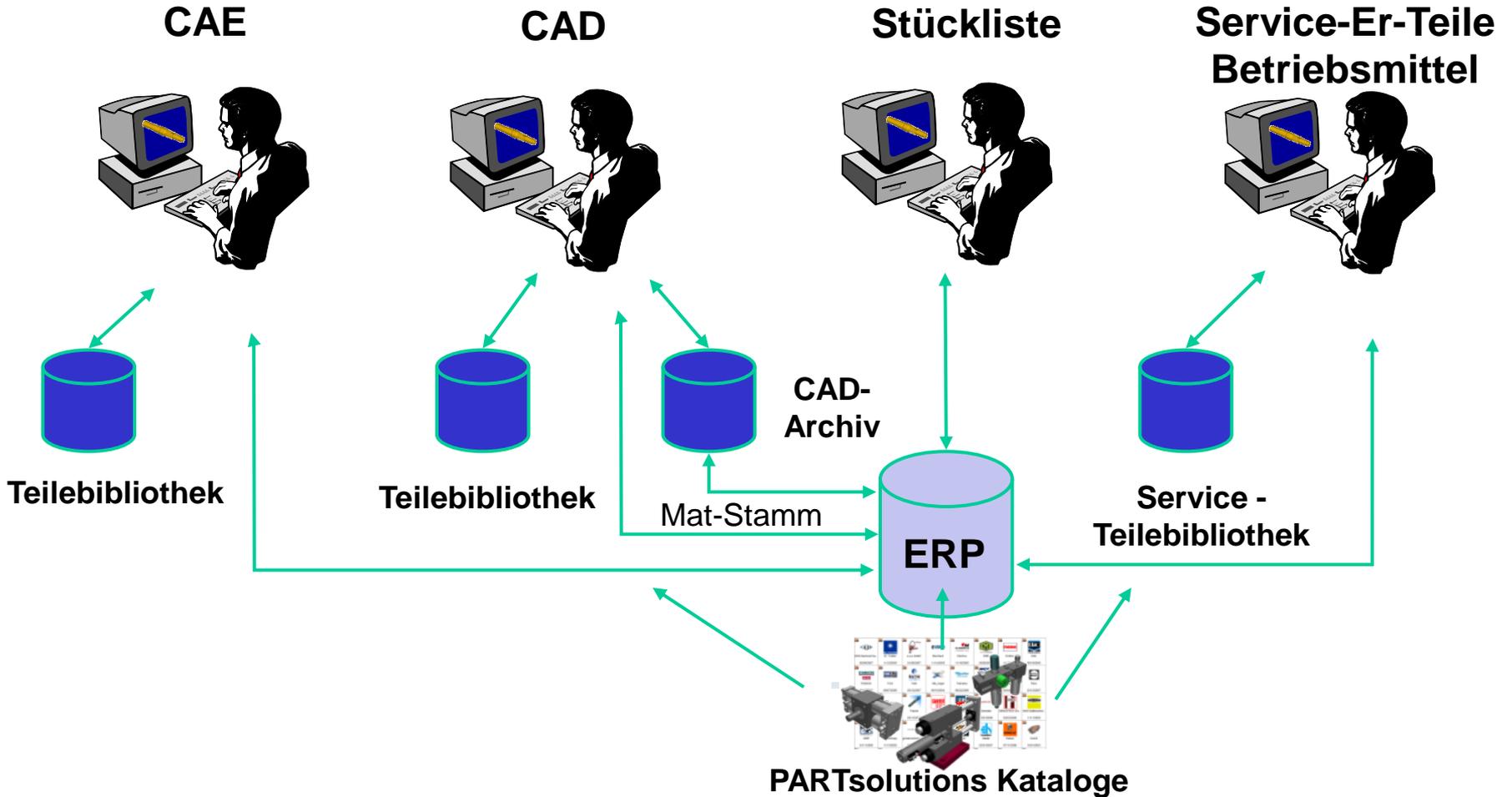
ETIM Klassifikation:	ERP_PDM_NUMBER ERP-Nummer	MAT_NAME Werkstoff	D Gewindenenn...	D3 Gewindekernd...	P Gewindesteig...	L Nennlänge [m...	B Gewindelänge...	S Schlüsselweit...	Höhe de
58 M12x80			12.000	9.853	1.750	80.000	30.000	18.000	0.0
59 M12x80	9002272	10.9	12.000	9.853	1.750	80.000	30.000	18.000	0.0
60 M12x80	9003620	10.9	12.000	9.853	1.750	80.000	30.000	18.000	0.0
61 M12x90			12.000	9.853	1.750	90.000	30.000	18.000	0.0
62 M12x90	9014580	8.8	12.000	9.853	1.750	90.000	30.000	18.000	0.0
63 M12x100			12.000	9.853	1.750	100.000	30.000	18.000	0.0
64 M12x100	9003670	10.9	12.000	9.853	1.750	100.000	30.000	18.000	0.0
65 M12x100	9014600	8.8	12.000	9.853	1.750	100.000	30.000	18.000	0.0
66 M12x110			12.000	9.853	1.750	110.000	30.000	18.000	0.0
67 M12x110	900003400	10.9	12.000	9.853	1.750	110.000	30.000	18.000	0.0

The interface also includes a 3D model of the selected screw, a technical drawing with dimension labels (LS, C, LG, L, B, K, øD), and a settings panel for view and representation options.

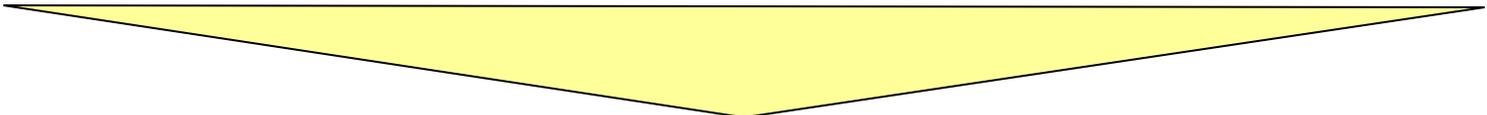


Es sollten nicht in den einzelnen Systemen jeweils eigene Stammdaten angelegt und verwaltet werden. Die PARTsolutions Software von CADENAS kann für Katalogteile als Master Datenbank für die Stammdatenanlage und –Aktualisierung genutzt werden!

Beispiel:

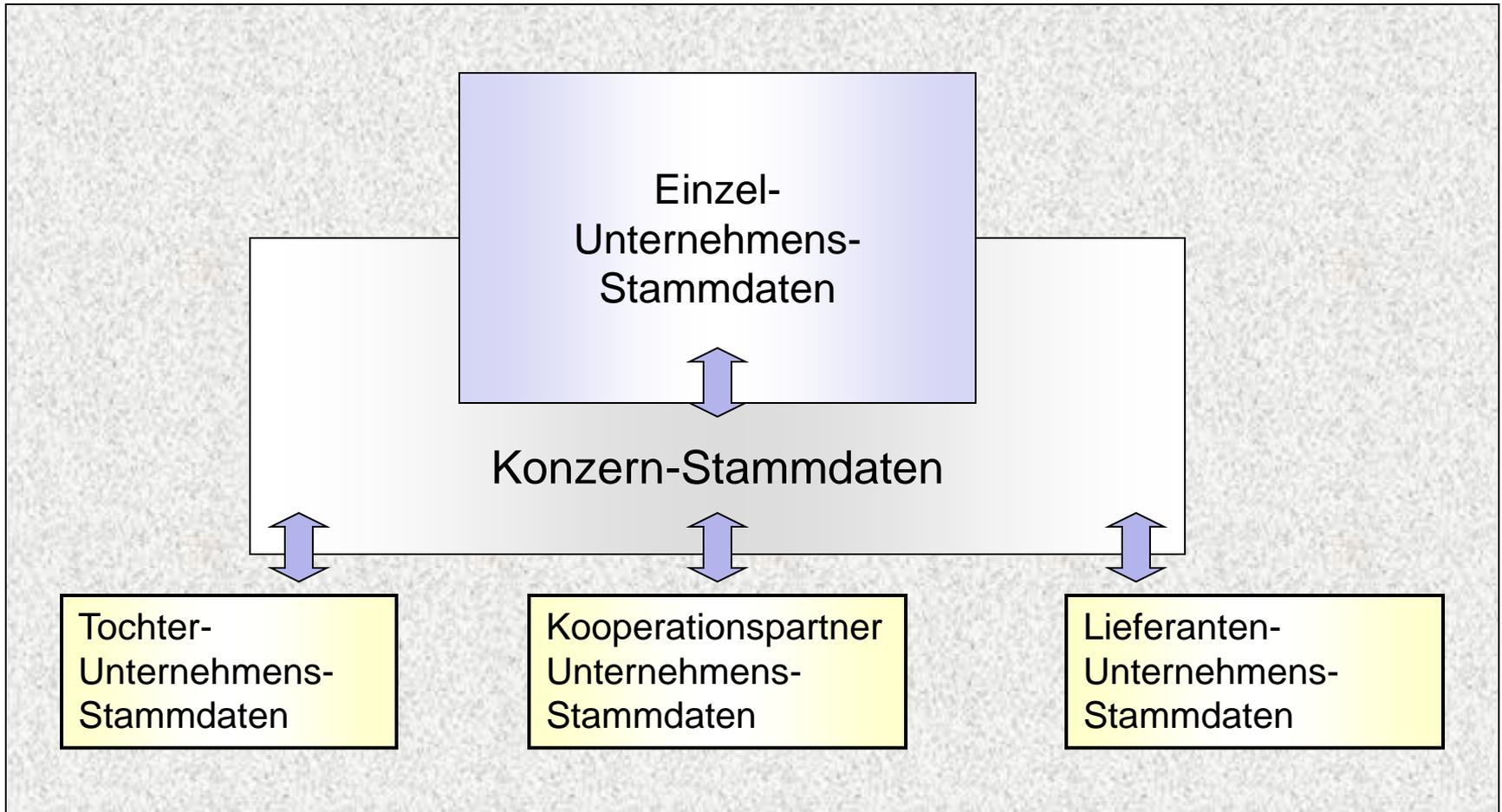


**Geordnete Stammdaten sind die Voraussetzung für
effektive Prozesse und einen kostensenkenden IT-Einsatz**



**Einheitliche und für jeden wertbare Stammdaten mit den
Merkmale sind die Basis für durchgängige Prozessdaten**

Stammdaten und Unternehmensstruktur



Die komplexen Strukturen mit den Stammdaten verbinden

Das mehrfache Anlegen von Stammdaten

- in verschiedenen IT-Systemen
- In den verschiedenen Prozessen
- für verschiedene Verwendungen
- in den verschiedenen Unternehmensbereichen

kostet den Unternehmen erhebliche Summen.

Es entstehen mehrfache Fehler und es geht auf Kosten der Qualität.

Es ist deshalb effektiver einen Stammsatz nur einmal, aber mit besonderer Sorgfalt anzulegen und zu pflegen.

3. Qualität ist bestimmend für sichere und wirtschaftliche Prozesse

Stammdaten befinden sich vielfach in einem schlechten Zustand und genügen nicht den Anforderungen heutiger Verarbeitungs- und Nutzungsmöglichkeiten eingesetzter IT-Systeme.

Damit werden die Leistungsfähigkeiten der teuren IT-Systeme grundlegend gemindert.

Weit über 60 % der IT Projekte erreicht damit nicht die gesetzten Ziele.

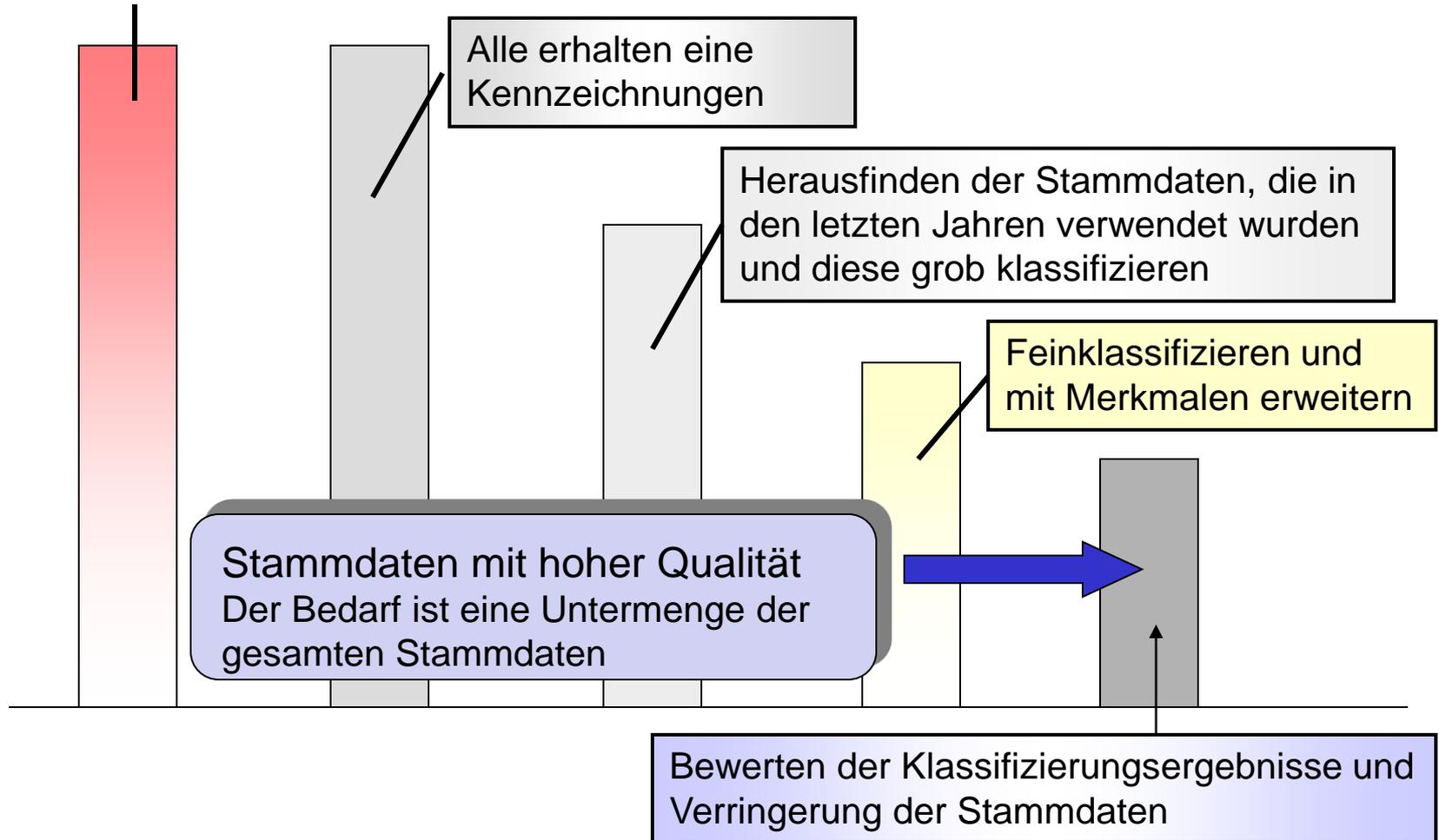
Qualität ist bestimmend für sichere und wirtschaftliche Prozesse

Wie und welche Stammdaten müssen dafür bewertet werden ?

- die bestehenden Stammdaten (Altdaten)
- die neuen anzulegenden Stammdaten
- die permanente Pflege der Stammdaten

Müssen alle Stammdaten bereinigt und angereichert werden ?

Gesamte Stammdaten im Unternehmen



Stammdaten anreichern für Norm und Zukaufteile.

Material H01.094397 anzeigen

Zusatzdaten OrgEbenen

Grunddaten 1 Grunddaten 2

Material: HR1 A94397 Augenschraube N 20x120 1 SA-193M-B8M CL 1

Allgemeine Daten

Benennung: Augenschraube
 Basismengeneinheit: ST
 Alte Materialnummer:
 Normbezeichnung: DIN 444
 Normmerkmal: -- A - Teil - Form
 Werksüb. MatStatus: 20 Konstruktion frei
 Angelegt von: .LADEN

Voith Standard

Werkstoffnummer: 1_SA-193M-B8M_CL_1
 Werkstoffnm: ASME
 Werkstoffkurzname: SA-193M-B8M CL1

Abmessungen

Druttogewicht: 0,000
 Nettogewicht: 0,000
 Volumen: 0,000
 Größe/Abmessung: N 20x120
 D: N 20 x 120

PE1 (1) (298) vp1e01 OVR

Stammdaten

- ID- Daten
- Kommerzielle Daten
- Beschreibende Daten
- Technische Daten

Stammdaten des ERP System bestehen aus eigenen Daten und den Daten die im PARTsolution als Attribute vorhanden sind.

Durch den stetigen Anstieg der Datenmenge und Datenarten wird zunehmend die Forderung nach der Übernahme vorhandener Daten gestellt.

Diese Forderungen können erfüllt werden durch:

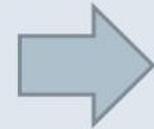
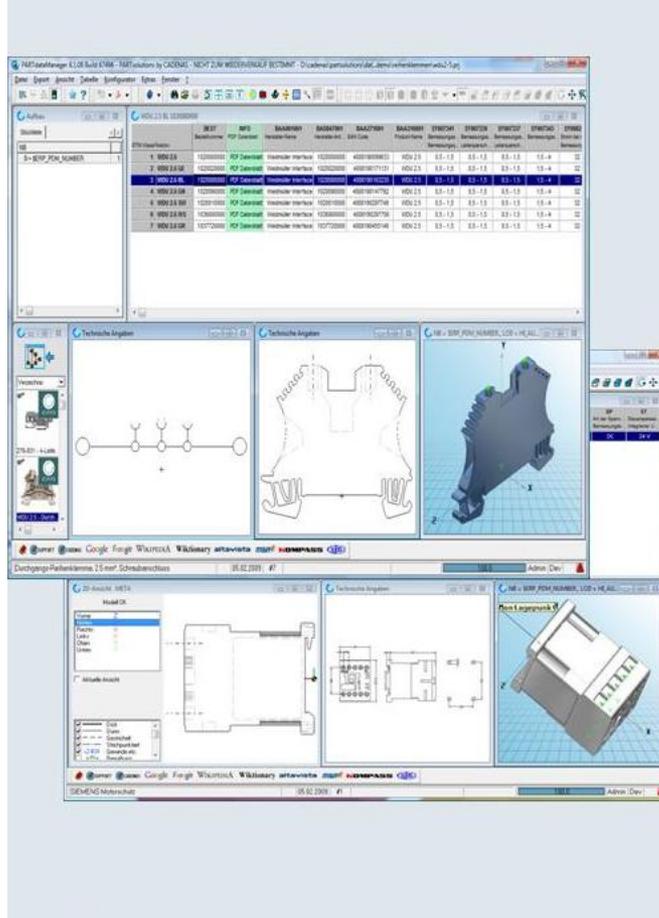
- die Übernahme von Lieferanten-Katalogdaten
- die Übernahme von CAD- Daten
- den Einsatz von Teilebibliotheken

Für den Datenaustausch sind einheitliche Standards notwendig.

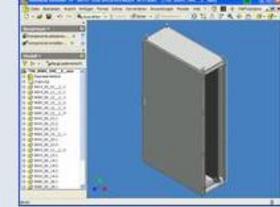
Die Entwicklung von Normen ist national und international weit fortgeschritten.

Die PARTsolutions Software bietet Standard-Schnittstellen zu allen gängigen CAD-Systemen und u.a. zum ERP-System SAP.

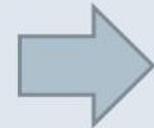
Neu ist, dass für das Stammdatenmanagement fehlende Lieferanten-Kataloge im BMEcat (XML) Format übernommen und über PARTsolutions genutzt werden können!



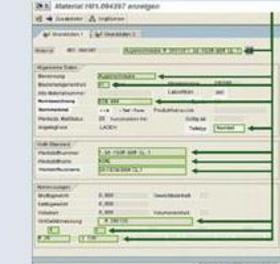
Standard-Schnittstelle



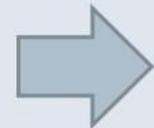
MCAD, Beispiel Inventor



Standard-Schnittstelle



SAP-MM



ECAD/CAX, Beispiel E³

Neuanlage und Pflege der Stammdaten

Die Bereinigung, Anreicherung, Harmonisierung und Reduzierung der bestehenden Stammdaten erfordert bereits während dieser Maßnahmen eine geregelte Organisation für die Neuanlage und Pflege von Stammdaten.

Für diese Aufgabe ist ein Stammdatenmanagement mit folgenden Funktionen aufzubauen.

- Neuanlage von Stammdaten prüfen, ergänzen und freigeben
- Änderungsabläufe begleiten und freigeben
- Führen der Metadaten für Klassen und Merkmale
- Führen der Terminologiedaten
- Erkennen und Umsetzen neuer Anforderung an die Stammdaten

4. Wirtschaftlicher Nutzen

Die Stammdaten sind einer der unterschätzten Kostenreduzierer.

Je größer der Anteil der IT-Systeme, desto größer die Bedeutung der Stammdaten.

Ohne Stammdatenorganisation steigen die unnötigen und doppelten Stammdaten mit all ihren Folgen durch Erstellung weiterer Daten und Unterlagen.

Kosten für diesen Prozess 1.000,-- bis 3.000,-- €.

Bei nur 100 unnötigen Stammdaten sind das schon 100.000,-- bis 300.000,--€

Bei Unternehmen mit 60.000 bis 100.000 Stammdaten konnten Reduzierungen von 10-16 % erreicht werden. Bei der Neuanlage konnten mehr als 20% erreicht werden.

Einen besonderen Vorteil hat dabei der Einkauf. Bündelung von Bestellungen, Reduzierung der Lieferanten.

Besonders wichtig ist heute auch die Rechtssicherheit. Falsche Daten führen zu Fehlentscheidungen, die sehr teuer werden können.

5. Summary

- Stammdaten haben eine hohe Bedeutung und sind mit einer dafür notwendigen Sorgfalt zu erstellen und zu pflegen.
- Verwenden Sie verlässliche Daten für die Befüllung von Stammdaten
- Die Anlage der Stammdaten in verschiedenen Systemen (Prozesse) kostet den Unternehmen erhebliche Summen. Dies gilt auch für das mehrfache Anlegen eines Stammsatzes für ein und dasselbe Objekt.
- Die Stammdaten sollten von jedem IT-System zu allen Zeiten genutzt werden können.
- Nutzen Sie bestehende Daten aus Katalogen, Lieferantendaten, CAD-Daten und Teilebibliotheken (PARTsolutions).

Danke für Ihre Aufmerksamkeit



Ihr Geschäftserfolg kann durch gute Stammdaten unterstützt werden.

Interesse? Ihre Ansprechpartner:

Albrecht Lederer / DO-TECteam

Tel.: ++49/(0)9503 / 50 28 34

Email: Albrecht.Lederer@t-online.de

Markus Poppinghuys / CADENAS

Tel.: ++49/(0)201 / 632 69 47

Email: M.Poppinghuys@cadenas.de